

COMUNICADO EPD/BP 2/2018

DIVULGA RELAÇÃO DE DISCIPLINAS OPTATIVAS PARA O 1º SEMESTRE LETIVO DE 2019 DO CURSO DE GRADUAÇÃO EM ENGENHARIA DE PRODUÇÃO DO CÂMPUS BRAGANÇA PAULISTA DA UNIVERSIDADE SÃO FRANCISCO – USF.

O Coordenador do Curso de Engenharia de Produção do Câmpus Bragança Paulista da Universidade São Francisco – USF, no uso de suas atribuições, e considerando

o término do período para rematrícula em 7 de janeiro de 2019;
o primeiro período de Plano de Estudos de 14 a 16 de janeiro de 2019;
o segundo período de Alteração de Plano de Estudos de 4 a 10 de fevereiro de 2019;

baixa o seguinte

COMUNICADO

Art. 1º Fica estabelecido o período de 14 a 16 de janeiro de 2019 para matrícula nas disciplinas optativas do curso de Engenharia de Produção, a serem ofertadas na modalidades presencial, no 1º semestre de 2019, conforme anexo.

§ 1º Para os alunos regularmente matriculados no 7º semestre será ofertada a disciplina Qualidade e Produtividade (OP0215), às quintas-feiras.

§ 2º Para os alunos regularmente matriculados no 8º semestre será ofertada a disciplina Lean Manufacturing (OP0235), às quintas-feiras.

§ 3º Para os alunos regularmente matriculados no 9º semestre será ofertada a disciplina Logística de Distribuição e Transporte (OP0207), às quintas-feiras.

§ 4º Para os alunos regularmente matriculados no 10º semestre será ofertada a disciplina Logística Internacional (OP0222), às segundas-feiras.

§ 5º Recomenda-se a todos os alunos que deem preferência na escolha das disciplinas regulares específicas do próprio curso na inserção do plano de estudos, visando flexibilizar a escolha das disciplinas optativas.

Art. 2º Dê-se ciência aos interessados e a quem de direito para que o presente produza seus efeitos.

Publique-se.

Bragança Paulista, 13 de dezembro de 2018.

Prof. Marcelo da Silva

Coordenador do Curso de Engenharia de Produção – Câmpus Bragança Paulista

ANEXO I

DISCIPLINAS PRESENCIAIS RECOMENDADAS COMO OPTATIVAS PARA O 1º SEM/2019 CURSO DE ENGENHARIA DE PRODUÇÃO CAMPUS BRAGANÇA PAULISTA

DIA DA SEMANA	DISCIPLINA	CURSO DE ORIGEM	CARGA HORÁRIA
Quinta	Qualidade e Produtividade	Engenharia de Produção	72 h
Quinta	Logística de Distribuição e Transporte	Engenharia de Produção	72 h
Quinta	Lean Manufacturing	Engenharia de Produção	72 h
Segunda	Logística Internacional	Engenharia de Produção	72 h

Qualidade e Produtividade – 72 h.

Objetivo: Apresentar os Mandamentos da Qualidade Total, indicando os principais conceitos e técnicas para a implantação da gestão pela qualidade total numa organização. Mostrar como pode ser feita a avaliação/preparação da implantação da Qualidade Total.

Ementa: Abordagem histórica da qualidade. Conceituando qualidade total. Gestão da qualidade. Programa da qualidade. Métodos, processos e ferramentas da qualidade. Técnicas de qualidade total, com ênfase na padronização de processos e no método de análise e solução de problemas.

Lean Manufacturing – 72h.

Objetivo: Capacitar os alunos a compreender os objetivos e a metodologia da filosofia Just in Time, de forma a poder participar da implementação dos princípios de fluxo contínuo em processo em análise. Os alunos estarão aptos na identificação de desperdícios no processo de produção, e sistematicamente como eliminá-los, utilizando das ferramentas aprendidas. Assim, estarão preparados para contribuir para uma empresa flexível e enxuta.

Ementa: Princípios da produção Just in time; Principais desperdícios e suas conseqüências; Entendimento da produção em lotes x fluxo contínuo; A casa do Lean; Percepção dos desperdícios através da superprodução e estoques excessivos; Ferramentas de diagnóstico do Lean; Implementação do Lean: passos do projeto; Estudos de caso; Apresentação projeto

Logística de Distribuição e Transporte – 72h

Objetivo: Proporcionar aos estudantes conhecimentos chaves relacionadas aos processos da gestão da cadeia de suprimentos.

Ementa: Sistemas de transportes. Modelos de distribuição. Canais de distribuição. Principais modais de transportes e as combinações intermodais; Noções sobre legislação e regulamentações dos transportes. E métodos para dimensionamento da frota e roteirização.

Logística Internacional – 72h

Objetivo: Apresentar os principais elementos da logística internacional e da legislação aduaneira vigente, bem como conhecer as informações básicas para poder entender como funcionam tais atividades. Empresas globais: Conceitos e estratégias.

Ementa: Evolução histórica do Comércio Internacional. Registro do Importador/Exportador. Território aduaneiro. Introdução ao direito da navegação (aéreo-marítima). Inconterms. NCM x NBM. Normas, documentos e custos para importação e exportação. Exportação e Importação passo a passo. Portos e terminais: conceituação, funções, características, infra-estrutura e multimodalidade. Equipamentos portuários e aeroportuários.